Расшифровка обозначений преобразователей ПХ-YY-ZZ-FF

ПХ Тип преобразователя	**ПФ** – Преобразователь фазовый абсолютный. **ПА** – Преобразователь амплитудный абсолютный. **ПАД** – Преобразователь амплитудный дифференциальный.
YY Назначение преобразователя	• **ОН** – Общего Назначения; • **Г1** – Г-образный с удлиненной трубкой; • **Г2** – миниатюрный, Г-образный, с тонкой легко гнущейся трубкой; • **ГТ** – «Глубокие Трещины» (для обнаружения подповерхностных дефектов); • **Г2ГТ** – миниатюрный, Г-образный, с тонкой легко гнущейся трубкой, для обнаружения подповерхностных дефектов; • **С1, С2, С3** – специализированные преобразователи, вариант 1, 2 и 3; • **ПР** – проходной; • **ТЛ** – «турбинные лопатки» (для обнаружения трещин на кромках лопаток); • **Р1, Р2, Р3** – для обнаружения трещин во впадине резьбы, вариант 1, 2 и 3; • **ПС** – «паянные соединения» (для контроля качества паянных соединений токоведущих медных шин).
ZZ Диаметр или размеры зоны контроля, мм (для проходных преобразователей – диаметр контролируемого объекта)	**Э** – чувствительный элемент Экранированный.
FF Вариант исполнения преобразователя в серии	• **Fe** – ферромагнитные стали и чугуны; • **Al** – алюминиевые и другие сплавы σ = 8 ÷ 24 МСм/м; • **Ti** – титановые сплавы и неферромагнитные стали σ = 0,4 ÷ 2,5 МСм/м; • **Cu** – медные сплавы σ = 45 ÷ 59 МСм/м.

Технические характеристики

Тип	Материал контролируемых изделий	Диаметр зоны контроля, мм	Частота тока возбуждения	Диапазон отстройки от зазора, мм	Минимальный обнаруживаемый дефект	Контрольный образец
ПФ-ГТ-6э-Al **ПФ-Г2ГТ-6э-Al**	Алюминиевые и другие сплавы σ = 8÷24 МСм/м	7	3 кГц	0÷0,5	Минимальная протяженность трещины в листе металла второго слоя под листом металла: 7мм.	СОП-205
ПФ-С1Э-6-Al	Алюминиевые и другие сплавы σ = 17÷22 МСм/м	7	3 кГц	0÷0,5	Минимальная протяженность трещины в листе металла второго слоя под стыком листов металла: 22мм.	СОП-207
ПФ-ГТ-18э-Al	Алюминиевые и другие сплавы σ = 22÷27 МСм/м	20	20 кГц	0÷1	Максимальная остаточная толщина металла: 6мм.	СОП-206