FLUKE®

ВИБРОМЕТР
FLUKE 805

Забудьте о традиционных виброметрах.
ВСТРЕЧАЙТЕ ПРИБОР НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ.

Fluke 805 оставляет далеко позади простые виброметры-ручки, являясь полноценным измерительным прибором. С помощью виброметра Fluke можно выполнять надежные измерения и с уверенностью принимать решение о проведении ремонта или обслуживания.

ТОЧНОСТЬ тестирования без ложных срабатываний

ПОВТОРЯЕМОСТЬ вместо случайности

ПРОСТОТА вместо путаницы

Мы узнали, что вы недовольны традиционными виброметрами и другими подобными устройствами. Мы подумали, и виброметр Fluke 805 стал нашим ответом — более надежный, более простой прибор для облегчения вашей рутинной работы. Для демонстрации того, как наш виброметр решает типичные проблемы, с которыми сталкивается пользователь при работе с другими приборами, мы сопоставили реальные отзывы пользователей с функциями Fluke 805. Ознакомьтесь с представленными ниже материалами и посмотрим, удастся ли нам вас убедить.

ПРОБЛЕМА с традиционными виброметрами	**РЕШЕНИЕ Fluke 805**
НЕНАДЕЖНЫ *"Традиционные виброметры хороши в своей области. Мы проверяем, превышает ли оборудование критичный уровень или нет. И это практически все. Они не предоставляют нам четкую картину о состоянии оборудования. Они не предоставляют достаточно данных, которые необходимы для действительно надежного обслуживания."*	**НАДЕЖНЫЙ** Этот полноценный измерительный прибор, в отличие от упрощенных виброметров-ручек, измеряет как общую вибрацию, так и конкретные параметры, включающие состояние и температуру подшипников, что позволяет провести более полную диагностику.
НЕСТАБИЛЬНЫЕ *"Традиционные виброметры работают хорошо при точном соблюдении процедуры измерений и являются причиной большого количества ложных срабатываний, в большинстве случаев из-за технических ошибок. Мне нужны измерения, надежные постоянно, вне зависимости от того, кто снимает показания."*	**ПОВТОРЯЕМЫЙ** Наконечник датчика обеспечивает контроль вибрации и давления, что компенсирует изменение силы и угла прижима и повышает точность и воспроизводимость показаний.
РУЧНАЯ НАСТРОЙКА *"Данные от традиционных виброметров должны подходить для нашей учетной программы, значит у меня должна быть возможность загрузить их в Excel — без проблем."*	**АВТОМАТИЗАЦИЯ** Возможности управления данными для соответствия существующиму оборузованию и экспорта данных в Microsoft® Excel для дальнейшего анализа.
НЕ ПОНЯТНЫЕ *"Я не понимаю, что означают цифры. Что указывает на проблему?"*	**ПОНЯТНЫЙ** Четырехуровневая шкала критичности для общего уровня вибрации и состояния подшипников с использованием текстовых оповещений ("Хорошее", "Удовлетворительное", "Неудовлетворительное" или "Недопустимое").
СЛОЖНЫЕ *"Ими очень сложно пользоваться — необходимо вводить большое количество данных — не только диапазон частоты оборотов (RPM) и тип оборудования, но и диаметр стержня, и фактическое значение RPM."*	**ПРОСТОЙ** Один прибор для измерения широкого диапазона частот (общий уровень вибрации 10 Гц - 1 000 Гц, состояние подшипников 4 000 Гц - 20 000 Гц) для большинства типов оборудования и компонентов, и понятный интерфейс пользователя, при котором ввод данных сводится к минимуму - только диапазон частоты вращения и тип оборудования.

Характеристики и преимущества

- Инновационная конструкция датчика и сводит к минимуму разброс измерений, вызванный углом наклона прибора и силой нажатия
- Последовательное качество данных как в нижнем, так и в верхнем диапазонах измерений
- Четырехуровневая шкала позволяет оценить степень серьезности проблемы для общего уровня вибрации и состояния подшипников
- Возможность экспорта данных через USB
- Анализ трендов в Microsoft® Excel с использованием встроенных шаблонов
- Измерение общего уровня вибрации (10 Гц - 1000 Гц) в единицах измерения ускорения, скорости и вытеснения для широкого диапазона оборудования
- Технология Crest Factor+ (пик-фактор плюс) обеспечивает надежную оценку состояния подшипников с использованием прямых измерений с наконечника датчика в диапазоне от 4 000 до 20 000 Гц
- Цветные индикаторы (зеленый, красный) и комментарии на экране указывают, какое усилие прижатия требуется для измерения
- ИК-датчик температуры увеличивает возможности диагностики
- Встроенная память может хранить до 3 500 измерений
- Аудиовыход для непосредственного прослушивания шумов подшипников
- Поддержка внешнего акселерометра для труднодоступных мест
- Подсветка для измерения в местах с недостаточной освещенностью
- Большой экран высокого разрешения для облегчения использования и просмотра результатов

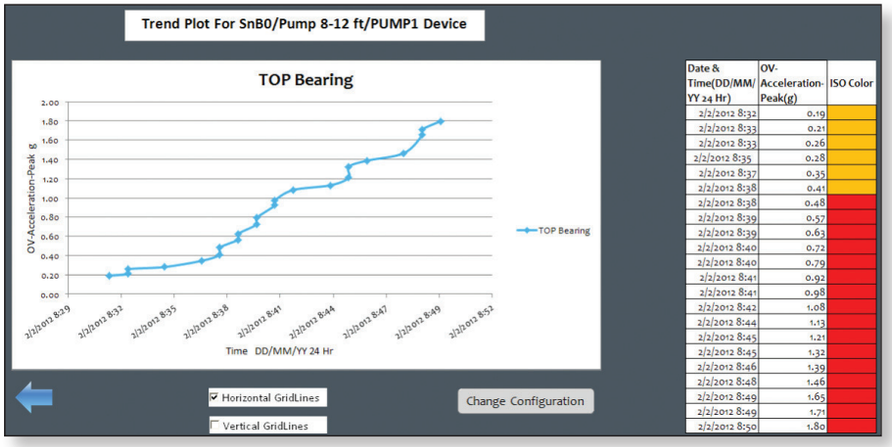
Экспорт и анализ в Microsoft® Excel

Анализ уровня вибрации с течением времени - это лучший способ отслеживать состояние оборудования.

С помощью Fluke 805 можно:

- Экспортировать результаты в Microsoft® Excel через USB-соединение
- Анализировать тенденции показаний при помощи встроенных шаблонов Excel и графиков
- Сравнивать показания общего уровня вибрации со стандартами ISO (10816-1, 10816-3, 10816-7)

Импортировать измерения из виброметра Fluke 805 в шаблон Excel на ПК, чтобы анализировать тенденции изменения параметров подшипников: общий уровень вибрации, CF+ и температура. Теперь у пользователя есть четкое представление об изменении состояния подшипников и ухудшении общего состояния оборудования.



Date & Time(DD/MM/YY 24 Hr)	OV-Acceleration-Peak(g)	ISO Color
2/2/2012 8:32	0.19	
2/2/2012 8:33	0.21	
2/2/2012 8:33	0.26	
2/2/2012 8:35	0.28	
2/2/2012 8:37	0.35	
2/2/2012 8:38	0.41	
2/2/2012 8:38	0.48	
2/2/2012 8:39	0.57	
2/2/2012 8:39	0.63	
2/2/2012 8:40	0.72	
2/2/2012 8:40	0.79	
2/2/2012 8:41	0.92	
2/2/2012 8:41	0.98	
2/2/2012 8:42	1.08	
2/2/2012 8:44	1.13	
2/2/2012 8:45	1.21	
2/2/2012 8:45	1.32	
2/2/2012 8:46	1.39	
2/2/2012 8:48	1.46	
2/2/2012 8:49	1.65	
2/2/2012 8:49	1.71	
2/2/2012 8:50	1.80	

Crest Factor +
(Высокочастотные измерения)

Технология пик-фактора используется специалистами по вибрации для определения дефектов подшипников. Это отношение пикового значения к среднеквадратичному значению сигнала вибрации в течение интервала времени.

Основное ограничение при использовании пик-фактора для определения дефектов подшипников состоит в том, что при износе подшипников пик-фактор возрастает нелинейно. Пик-фактор может снижаться при катастрофическом состоянии подшипников из-за больших среднеквадратичных значений.

Чтобы преодолеть это ограничение, компания Fluke использует проприетарный алгоритм, под названием пик-фактор+ (Crest Factor +, CF+). Значения CF+ лежат в диапазоне от 1 до 16. При ухудшении состояния подшипников значение CF+ возрастает. Для упрощения компания Fluke также включила четырехуровневую шкалу критичности, которая определяет состояние подшипников как "Хорошее", "Удовлетворительное", "Неудовлетворительное" или "Недопустимое".

Внешний датчик не входит в комплект поставки

Fluke. *Keeping your world up and running.®*